

ANALÍTICA E IA PARA MANUFACTURA Y CONSUMO MASIVO

Transformación Digital de la Manufactura y el Consumo Masivo

Visibilidad total de la planta al punto de venta: menos paros no planificados, costos bajo control y mejor ejecución en el canal, con la plataforma Strategy (Mosaic).

EL CONTEXTO DEL SECTOR

La planta genera datos cada segundo; las decisiones siguen esperando el reporte del lunes

ERP, sistemas de ejecución de manufactura (MES), sensores, distribución y datos de sell-out miden la misma operación con reglas distintas. El costo aparece en paros no planificados, inventario desalineado con la demanda, promociones que no se pueden evaluar y plantas o rutas que no se pueden comparar entre sí.

BID — La oportunidad del nearshoring

Según estimaciones del BID, la relocalización de cadenas de valor podría aumentar las exportaciones de América Latina y el Caribe en US\$78.000 millones anuales en el corto y mediano plazo.

McKinsey — Cadenas bajo presión

Según la encuesta de riesgo de cadena de suministro de McKinsey citada por Strategy, el 90% de los líderes de cadena de suministro enfrentó dificultades en 2024.

McKinsey — Riesgo poco visible

La misma encuesta señala que solo el 30% de los directorios comprendía realmente los riesgos de su cadena de suministro: un problema de visibilidad, no solo de operación.

La solución: una sola vista de la operación, de la planta al punto de venta

Strategy conecta ERP, MES, plataformas logísticas, máquinas y sensores —más de 200 integraciones— bajo una **capa semántica gobernada** con linaje y controles de calidad: OEE, costo por unidad, cumplimiento de entregas o desempeño de proveedor se definen una vez y significan lo mismo en cada planta.

Gerencia, operaciones y finanzas comparan sitios con **una sola versión de la verdad**.

Mobile lleva indicadores al supervisor en planta, en línea o sin conexión, con captura de datos y aprobaciones desde el dispositivo.

HyperIntelligence y los bots de IA hacen visibles riesgos y tendencias antes de que escalen, y las alertas automáticas avisan ante inventario bajo, retrasos de embarque o cuellos de botella.

Fuentes: BID, *El BID, aliado del Gobierno mexicano en el fomento del nearshoring* — iadb.org/es/noticias/...-fomento-del-nearshoring · Strategy, *How Manufacturers Are Solving Supply Chain Chaos with Smart BI* (cita a McKinsey, Supply Chain Risk Survey 2024) — software.strategy.com/blog/...-supply-chain-chaos-with-smart-bi

APLICACIONES POR ÁREA DE LA OPERACIÓN

Un mismo dato, de la línea de producción al anaquel

PLANTA

Monitoreo de producción en tiempo real

Desempeño por línea, turno y planta con alertas por umbral para reaccionar ante interrupciones de producción o calidad.

MANTENIMIENTO

Disponibilidad de equipos

Efectividad global de equipos, tiempos de preparación y paros, con datos de sensores para programar mantenimiento antes de la falla.

CALIDAD

Mejora de calidad del producto

Datos de proveedores, máquinas y reclamos de clientes combinados para encontrar la causa raíz de defectos y reducir desperdicio.

ABASTECIMIENTO

Cadena de suministro y proveedores

Evaluación diaria de proveedores por precio, puntualidad y calidad, con costos de flete y riesgo de abastecimiento visibles.

PLANIFICACIÓN

Pronóstico de demanda y órdenes

Escenarios de demanda y capacidad con datos históricos para alinear producción, inventario y compromisos de entrega.

DISTRIBUCIÓN

Ruta al mercado y cobertura

Cumplimiento de pedidos por centro de distribución y ruta, cobertura de clientes, pedido perfecto y costo por entrega.

FINANZAS

Gestión de costos y rentabilidad

Costo de producción por material, mano de obra y gastos indirectos, con simulación del impacto de combustible, energía o salarios.

CANAL

Sell-out y promociones comerciales

Venta al consumidor por cliente, canal y SKU, ejecución en punto de venta y retorno real de cada promoción comercial.

INTELIGENCIA ARTIFICIAL PARA MANUFACTURA Y CONSUMO MASIVO

IA que detecta el problema antes del paro de línea

En manufactura, el valor de la IA no está en otro tablero: está en avisar a tiempo. Para eso necesita datos consistentes entre plantas y sistemas; si cada sitio calcula su propio OEE, la IA compara cifras que no son comparables.

Strategy incorpora IA nativa sobre la misma capa semántica que gobierna los indicadores de planta: responde preguntas en lenguaje natural, emite alertas y explica las desviaciones con la lógica de negocio que la operación ya valida.

RESPUESTAS

Preguntas en lenguaje natural

"¿Qué línea tuvo más paros esta semana y por qué?" sin buscar entre tableros ni esperar un reporte de TI.

ALERTAS

Riesgos visibles a tiempo

Bots de IA y HyperIntelligence señalan cuellos de botella, riesgos de inventario y retrasos de producción antes de que escalen.

CONSISTENCIA

KPIs confiables entre plantas

Lineaje y controles de calidad en la capa semántica: cada sitio, sistema y agente de IA usa las mismas métricas.

ESCENARIOS

Simulación con datos reales

Modelos de "qué pasaría si" sobre datos históricos para planificar capacidad, compras y precios con mayor confianza.

Analítica predictiva: anticiparse en lugar de reaccionar

Sobre la misma base gobernada, los modelos predictivos permiten anticiparse en lugar de reaccionar:

- Mantenimiento predictivo a partir de datos de sensores e historial de fallas por equipo
- Pronóstico de demanda por canal y SKU para alinear producción, compras e inventario
- Detección temprana de desviaciones de calidad y de riesgo en proveedores críticos

Resultados documentados en manufactura y alimentos

Weiler Corporation analizó con Strategy su proceso de soldadura y fabricación: redujo el tiempo de preparación de máquina de 30 a 5 minutos y logró una reducción de 85% en tiempo de paro.

Campofrío Food Group, uno de los mayores procesadores de alimentos de Europa, desplegó con Strategy una aplicación móvil ejecutiva con ventas, mercadeo, manufactura, producto y finanzas, y planificó extenderla a 150 directores adicionales.

Fuentes: Strategy, *Manufacturing Solutions* — software.strategy.com/solutions/manufacturing · MicroStrategy, *Digital Transformation of Manufacturing* (casos Weiler y Campofrío) · Strategy, *How Manufacturers Are Solving Supply Chain Chaos with Smart BI* (cita a McKinsey, Supply Chain Risk Survey 2024) — software.strategy.com/blog/...-supply-chain-chaos-with-smart-bi

DIFERENCIACIÓN TECNOLÓGICA

Más allá de la visualización: gobierno del dato

Power BI, Tableau y Qlik destacan en visualización; SAP Analytics Cloud es fuerte para quienes operan sobre ERP SAP. El reto de un fabricante de consumo masivo es otro: conectar planta, distribución y sell-out con los mismos indicadores, sobre sistemas heterogéneos.

Criterio	Power BI / Tableau / Qlik	SAP Analytics Cloud	Strategy Mosaic
Gobierno del dato	Métricas redefinidas en cada herramienta; OEE distinto según la planta	Sólido dentro del stack SAP; limitado fuera de él	OEE, costo unitario, cobertura y sell-out certificados una vez
Integración	Conectores variables según la fuente	Orientado a datos SAP	Más de 200 integraciones: ERP, MES, distribución, sensores y datos de canal
Modernización	Migración desde BI heredado con retrabajo	Migración ligada al ecosistema SAP	Alternativa probada para salir de Business Objects y Cognos
Reportes a escala	Reportería operativa limitada	Enfoque en planeación y análisis	Miles de reportes PDF personalizados distribuidos automáticamente
Llegada a planta	Paneles de uso mayormente en oficina	Enfoque ejecutivo interno	Mobile en línea o sin conexión, con captura de datos y aprobaciones

Por qué BACG

Veinte años implementando analítica y ERP en Centroamérica, como socio certificado de Strategy, con equipos locales que conocen la operación industrial y de distribución de la región. Iniciamos con un diagnóstico conjunto para priorizar los casos de uso de mayor retorno antes de comprometer inversión.

BACG · Socio oficial Strategy en Honduras

20 años de operación en Centroamérica

¿Listo para ver de la planta al anaquel en una sola vista?

Solicite un diagnóstico de analítica e IA para su operación industrial y comercial.

Solicitar diagnóstico